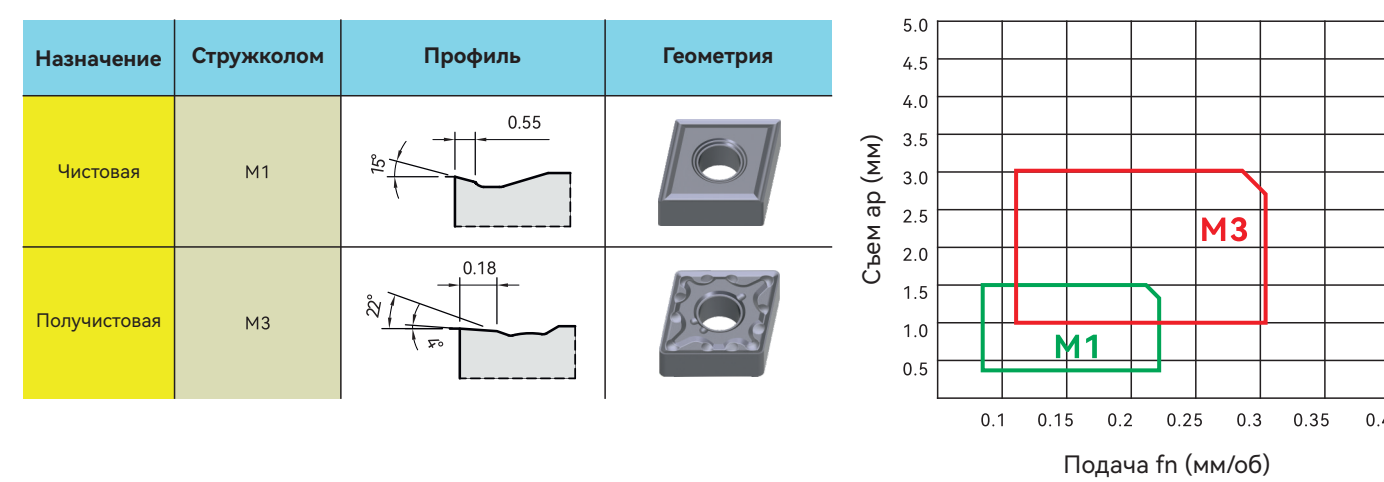


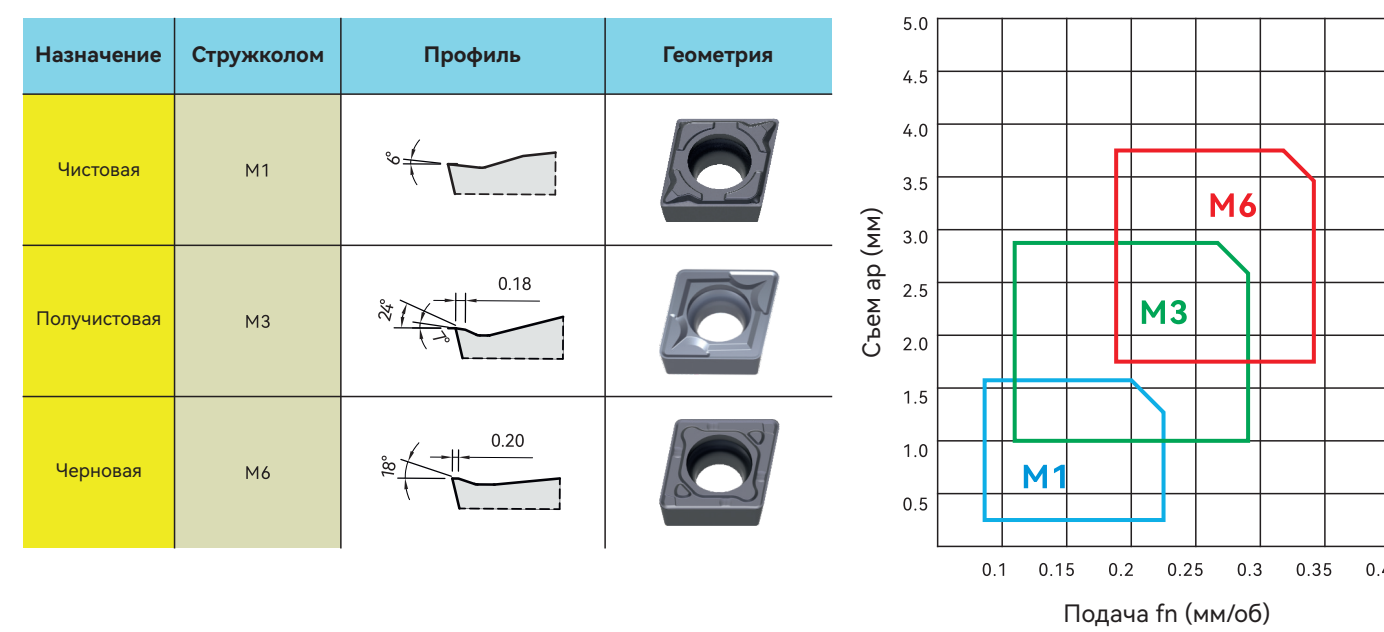
Материал ISO	Точение						Нарезание резьбы		Отрезка и обработка канавок	
	Тип покрытия		Твердый сплав без покрытия	Кермет	Кермет с покрытием	CBN	PCD	Твердый сплав с покрытием	Твердый сплав без покрытия	Тип покрытия
Код	CVD	PVD								CVD
P Сталь	01	01								
	10	01								
	20	01								
	30	01								
M Нержавеющая сталь	01	01								
	10	01								
	20	01								
	30	01								
K Чугун	01	01								
	10	01								
	20	01								
	30	01								
S Железные и титановые сплавы	01	01								
	10	01								
	20	01								
	30	01								
N Цветные сплавы	01	01								
	10	01								
	20	01								
	30	01								

Материал	Сплав	Рекомендации к применению	Тип обработки	Чистовая	Получистовая	Черновая
M Нержавеющая сталь	BP2205 M10-1P10	• Чистовая обработка • AlTiN нанокерамическое покрытие обладает высокой твердостью, сопротивлением к окислению при высоких температурах • Субмикронная структура подложки обеспечивает износостойкость • Подходит для непрерывной финишной обработки нержавеющей стали, жаропрочных сталей, углеродистых сталей	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *
	BP2215 M10-1P20	• Получистовая и чистовая обработка • Новое PSX нанокерамическое покрытие обладает высокой твердостью, сопротивлением к окислению при высоких температурах • Низкий коэффициент трения исключает наростобразование в процессе обработки • Подходит для непрерывной или легкой прерывистой чистовой или получистовой обработки нержавеющей стали	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *
	BP2225 M10-1P30	• Получистовая и черновая обработка • AlTiN нанокерамическое покрытие обладает высокой твердостью, сопротивлением к окислению при высоких температурах • Низкий коэффициент трения исключает наростобразование в процессе обработки • Подходит для общей токарной и непрерывной обработки нержавеющей стали	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *

Негативные пластины для нержавеющей сталей



Позитивные пластины для нержавеющей сталей



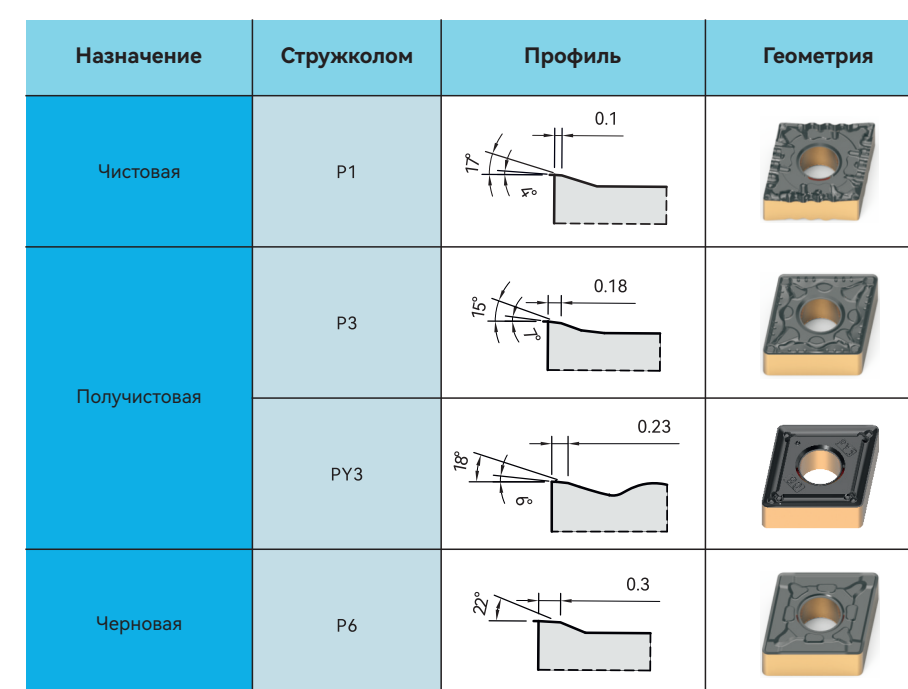
Материал	Сплав	Рекомендации к применению	Тип обработки	Чистовая	Получистовая	Черновая
P Сталь	BP4305 P01-P10	• Покрытие TiN-TiCN-Al2O3-TiN • Непрерывное точение на высоких скоростях резания • Превосходная износостойкость и стойкость к пластической деформации • Новая технология нанесения покрытия позволяет выдерживать высокую температуру в зоне резания при обработке, как с применением, так и без применения СОЖ, продлевая срок жизни пластины	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *
	BP6315 P10-P20	• Покрытие TiN-TiCN-Al2O3-TiN • Финишная обработка • Превосходная износостойкость, стойкость к пластической деформации, термическому трещинам • Новая технология нанесения покрытия позволяет выдерживать высокую температуру в зоне резания при обработке, как с применением, так и без применения СОЖ, продлевая срок жизни пластины	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *
	BP6325 P20-P30	• Покрытие TiN-TiCN-Al2O3-TiN • Получистовая обработка • Превосходная износостойкость подложки, в сочетании с высокой термостойкостью MTD покрытия, улучшает стабильность и износостойкость • Новая технология нанесения покрытия позволяет выдерживать высокую температуру в зоне резания при обработке, как с применением, так и без применения СОЖ, продлевая срок жизни пластины	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *
K Чугун	BP6335 P30-P40	• Покрытие TiN-TiCN-Al2O3-TiN • Черновое точение • Превосходная износостойкость подложки, в сочетании с высокой термостойкостью MTD покрытия, обеспечивает прочность и износостойкость • Новая технология нанесения покрытия позволяет выдерживать высокую температуру в зоне резания при обработке, как с применением, так и без применения СОЖ, продлевая срок жизни пластины	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *

Материал	Сплав	Рекомендации к применению	Тип обработки	Чистовая	Получистовая	Черновая
K Чугун	BP3205 K01-K10	• Покрытие TiN-TiCN-Al2O3 • Специально разработанное покрытие предназначено для долговременной обработки при высоких температурах как с применением, так и без применения СОЖ, превосходная стойкость к абразивному износу увеличивает срок службы • Микроразная подложка обеспечивает прочность пластины	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *
	BP3215 K10-K20	• Покрытие TiN-TiCN-Al2O3 • Черновое точение • Специально разработанное покрытие предназначено для долговременной обработки при высоких температурах как с применением, так и без применения СОЖ, превосходная стойкость к абразивному износу, уменьшает срок службы • Микроразная подложка обеспечивает прочность пластины	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *

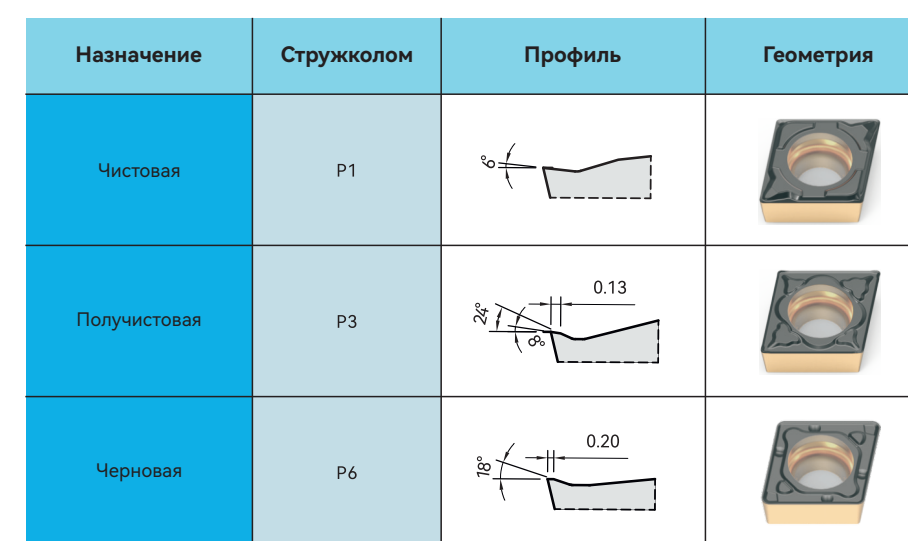
Материал	Сплав	Рекомендации к применению	Тип обработки	Чистовая	Получистовая	Черновая
S Железные и титановые сплавы	BP4205 S01-P10	• Сплав для чистовой и получистовой обработки • Новое, специально разработанное PSX покрытие с высокой твердостью и стойкостью к окислению при высоких температурах • Субмикронная структура подложки обеспечивает износостойкость пластины • Предназначен для обработки титановых, жаропрочных сплавов и сплавов на основе никеля	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *
	BP4215 S10-P20	• Универсальное применение • Новое, специально разработанное PSX покрытие с высокой твердостью и стойкостью к окислению при высоких температурах • Сниженный коэффициент трения обеспечивает отсутствие наростобразования во время обработки • Предназначен для обработки титановых, жаропрочных сплавов и сплавов на основе никеля	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *

Материал	Сплав	Рекомендации к применению	Тип обработки	Чистовая	Получистовая	Черновая
N Цветные сплавы	BP5205 N01-N10	• Предназначен для обработки цветных металлов • Субмикронная подложка обеспечивает износостойкость пластины • Структура сплава и шифровая поверхность обеспечивают отсутствие наростобразования и износостойкость • Универсальная обработка сплавов на основе алюминия, меди, магния	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *
	BP5215 N10-N20	• Сплав для скоростной обработки алюминиевых дисков • Субмикронная подложка обеспечивает износостойкость пластины • Структура сплава и шифровая поверхность обеспечивают отсутствие наростобразования и износостойкость • Универсальная обработка сплавов на основе алюминия, меди, магния	Тип обработки Не-прерывная Обычная Прерывистая	Чистовая *	Получистовая *	Черновая *

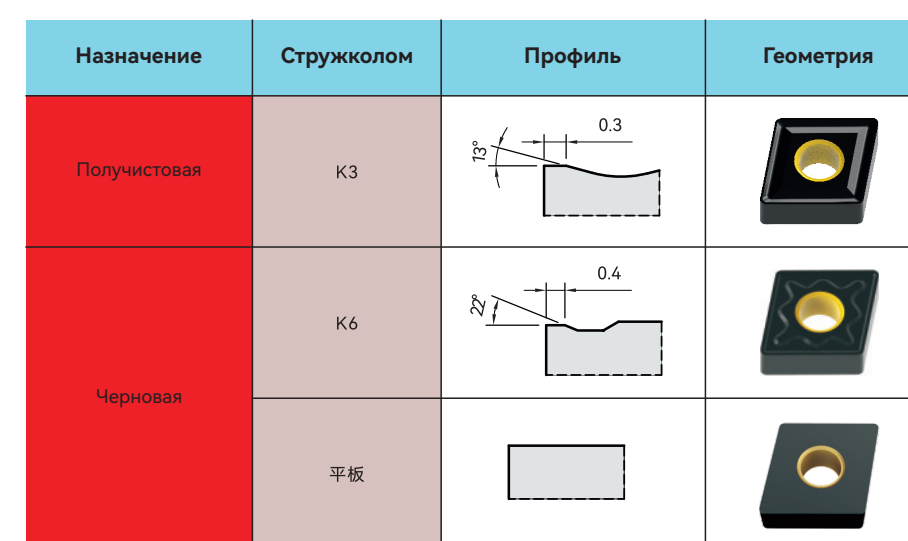
Негативные пластины для черных сталей



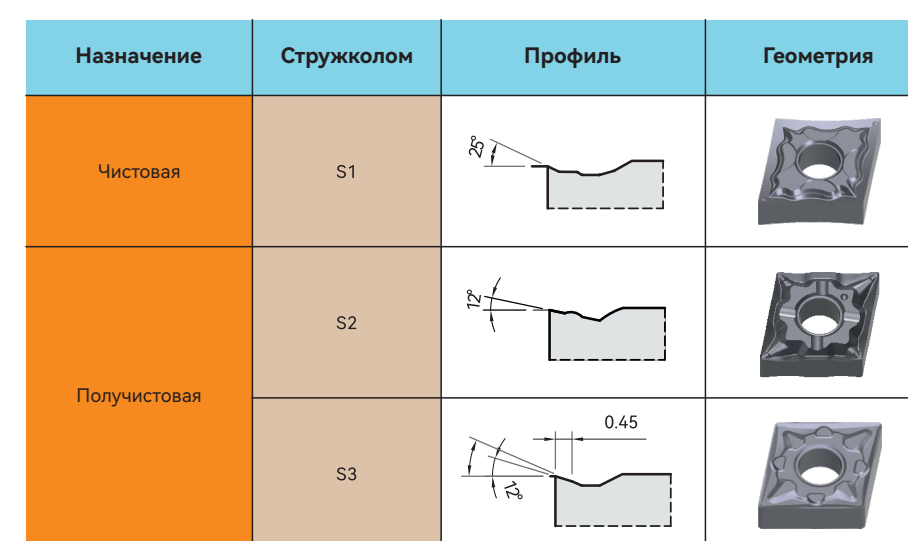
Позитивные пластины для черных сталей



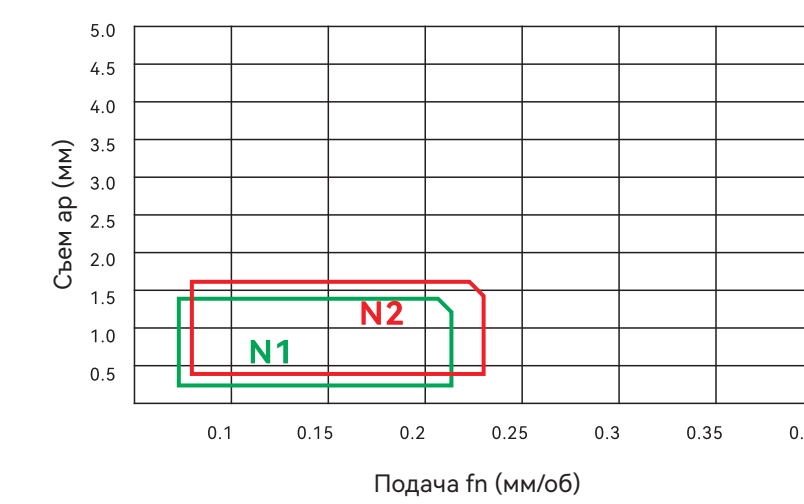
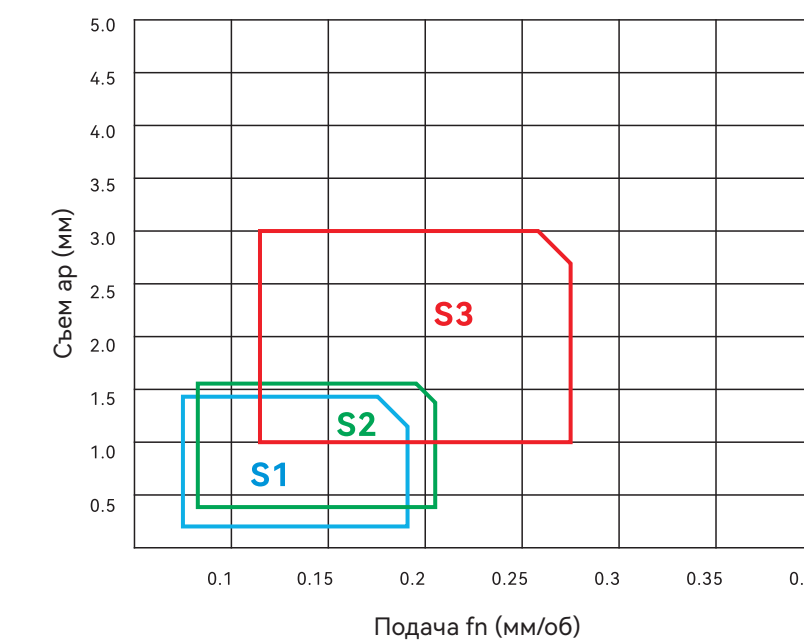
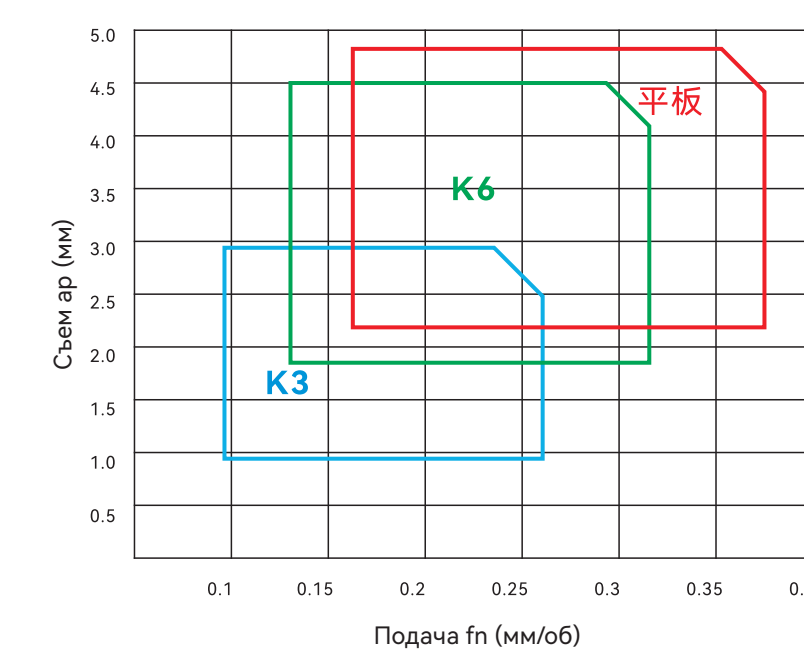
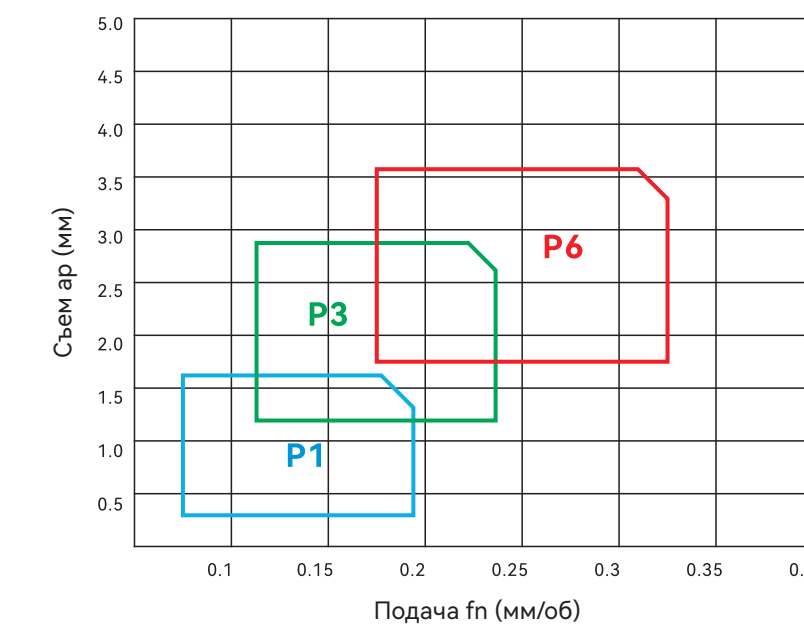
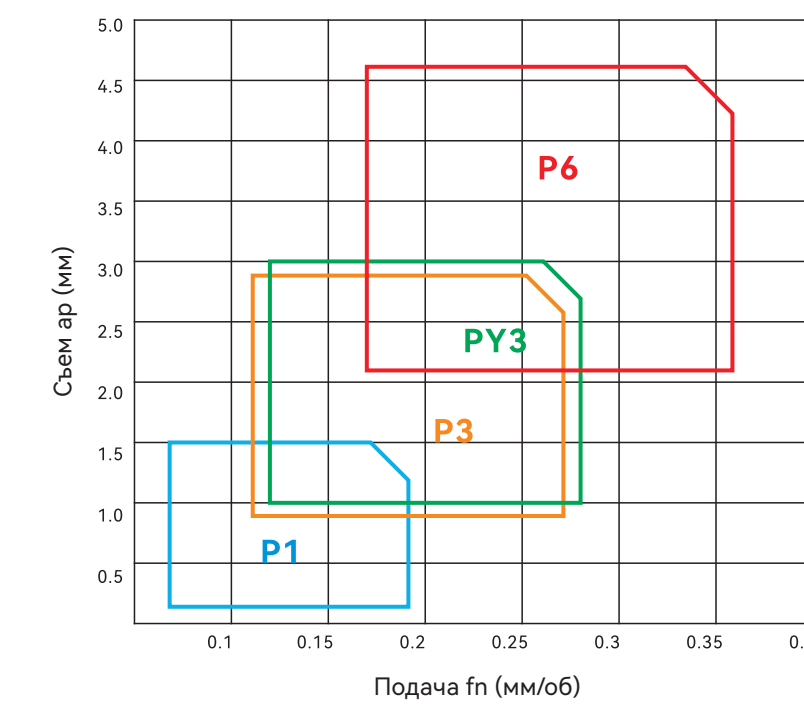
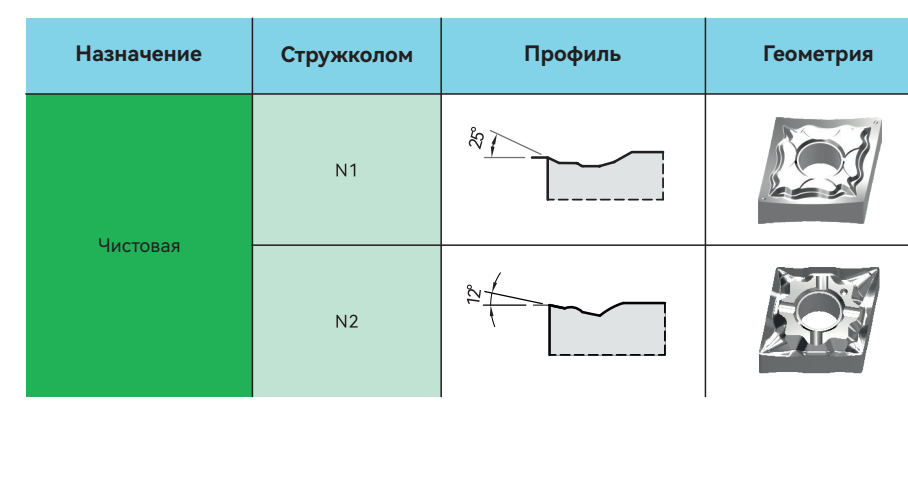
Негативные пластины для чугуна



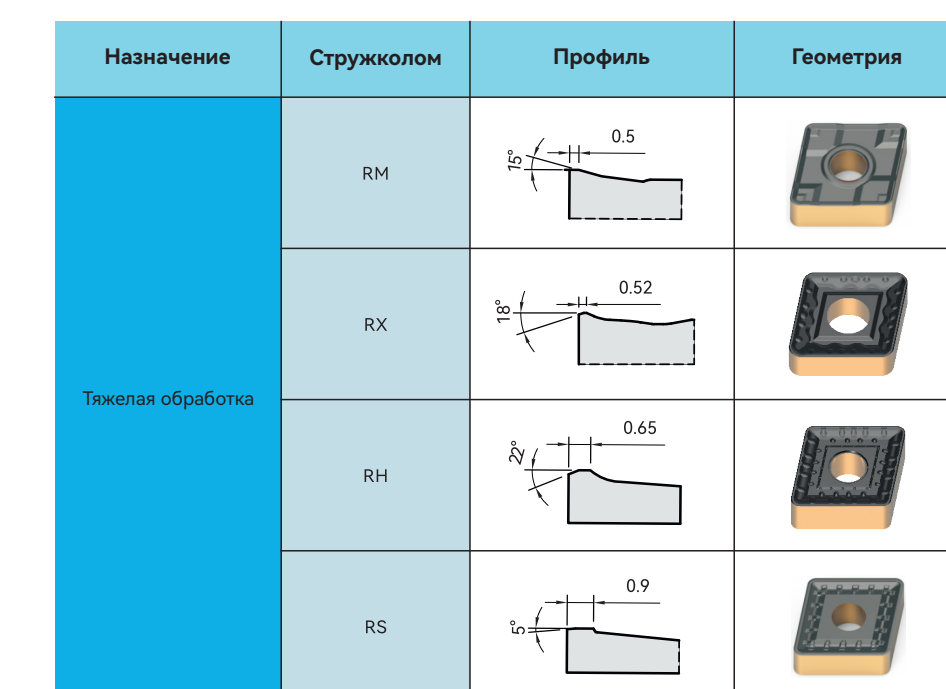
Негативные пластины для труднообрабатываемых материалов



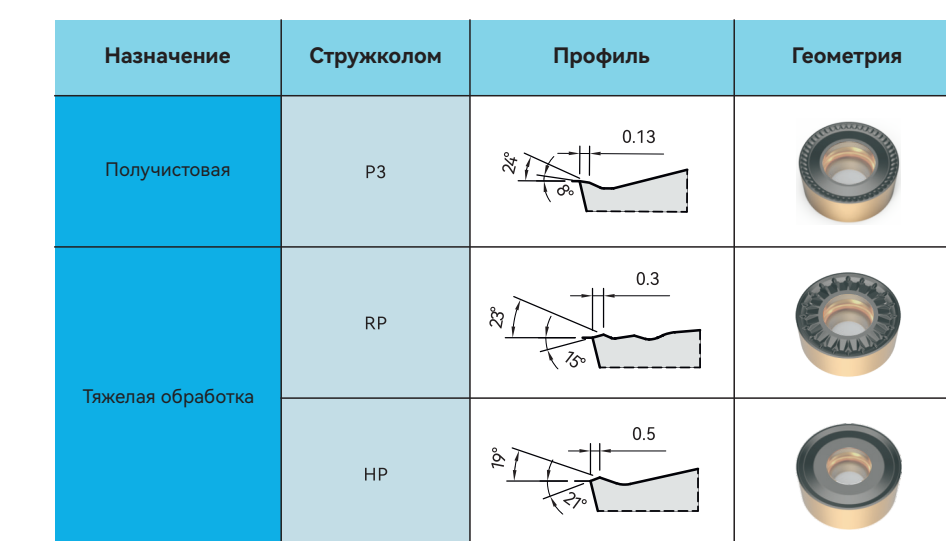
Негативные пластины для цветных сплавов



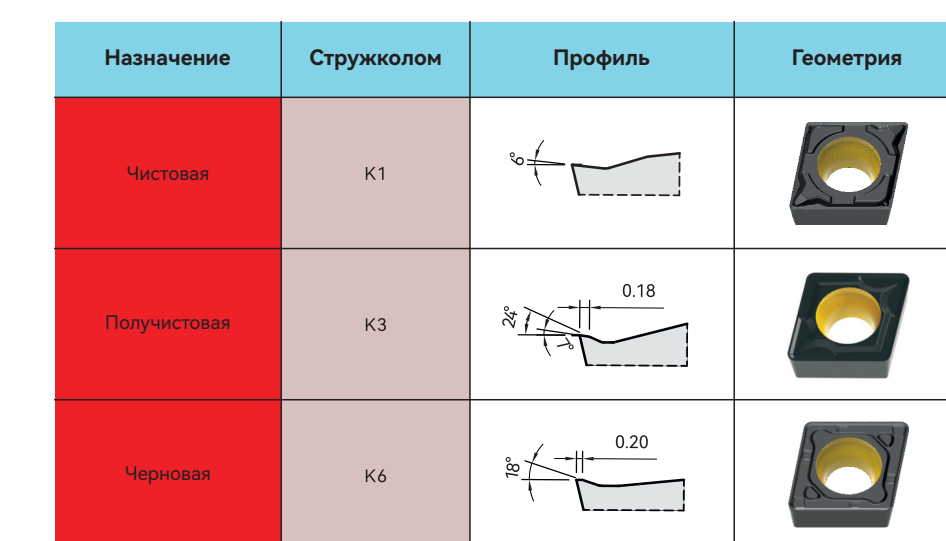
Негативные пластины для тяжелой обработки



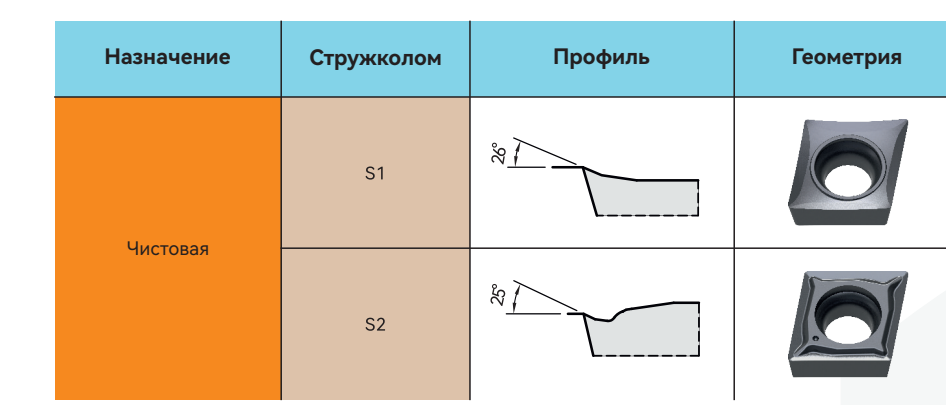
Круглые позитивные пластины для тяжелой обработки



Позитивные пластины для чугуна



Позитивные пластины для труднообрабатываемых материалов



Позитивные пластины для цветных сплавов

